

مشخصات رزوه و کوپلر تولیدی

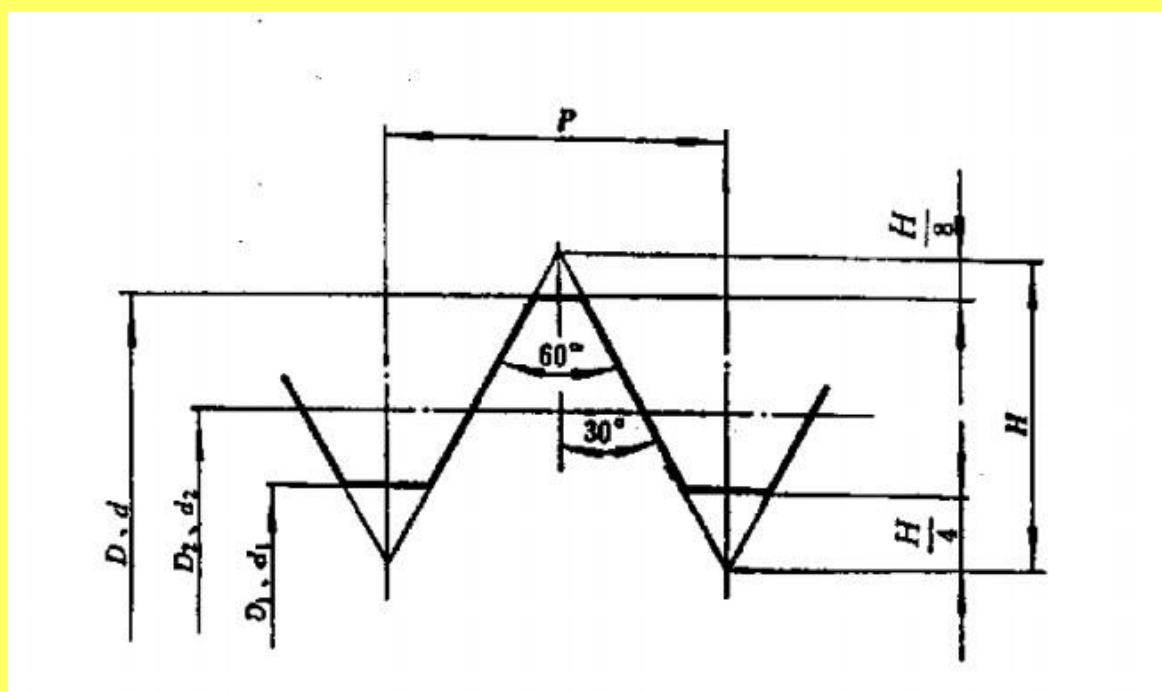
شرکت پرت لس

کوپلر تولیدی از جنس فولاد الیاژی CK45 می باشد و پارامترهای دندانه های آن منطبق بر رزوه تولیدی می باشد. جدول ۱ مشخصات ابعادی کوپلر را نشان می دهد. کنترل کیفیت بر روی کلیه کوپلر ها انجام می شود و قطر گام و عمق دنده ماشین کاری شده توسط گیج های مربوطه مورد تست قرار می گیرد. محصولات تولیدی بسته به سایز کوپلر به تعداد مشخص در بسته های نایلونی قرار می گیرند و بسته بندی به گونه ای است که از نفوذ آب و رطوبت بداخل نایلون جلوگیری می نماید.

جدول ۱: مشخصات کوپلر های تولیدی با توجه به سایز آرماتور(برحسب میلی متر)

سایز	قطر بیرونی	قطر داخلی	طول	گام دنده	زاویه دنده
۱۴	۲۴	۱۲,۵۵	۳۵	۲	۶۰
۱۶	۲۴	۱۴,۵	۴۰	۲,۵	۶۰
۱۸	۲۹	۱۶,۳۵	۴۵	۲,۵	۶۰
۲۰	۳۱	۱۸,۴۵	۳۰	۲,۵	۶۰
۲۲	۳۳	۲۰,۳۵	۵۴	۲,۵	۶۰
۲۵	۳۷	۲۳,۱۵	۶۰	۳,۰	۶۰
۲۸	۴۱	۲۵,۹۵	۶۷	۳,۰	۶۰
۳۲	۴۷	۳۰,۱۵	۷۵	۳,۰	۶۰
۳۶	۵۴	۳۳,۸۵	۸۴	۳,۰	۶۰
۴۰	۵۹	۳۷,۳۵	۹۰	۳,۰	۶۰

جهت تولید رزوه ابتدا آرماتور به طول مورد نظر برش زده می شود این برش با دستگاههایی نظیر پروفیل بر، اره لنگ و یا اره نواری انجام می شود به گونه ای که مقطع برش کاملاً منطبق بر مقطع آرماتور باشد و استفاده از دستگاههای برش آرماتور که باعث دفرمه شدن و له شدگی سطح مقطع آرماتور می شوند اجتناب می شود. در رزوه تولیدی گام و زاویه دنده کلیدی می باشد که گام دنده بسته به سایز آرماتور متفاوت بوده ولی زاویه دندانه همواره ۶۰ درجه انتخاب میشود. شکل ۱ شماتیک دنده و پارامترهای آن را نمایش می دهد. جدول ۲ گام متناسب با هر سایز آرماتور و در شکل پارامترهای مهم در معرفی رزوه بیان و نمایش شده است.



شکل ۱: شماتیک دنده و پارامترهای آن

رزوه به روش رولینگ تولید می شود و به کمک پارامترهایی که بر روی دستگاه رزوه زن وجود دارد مقدار ارج تراشی، نورد سرد (رولینگ) و طول رزوه تنظیم می شود و توسط گيج های برو و نرو کنترل کیفیت نهایی بر روی محصول انجام می شود.

تنظیم قطر ارج برداری و قطر رولینگ بر اساس جدول ۳ انجام می شود که تلورانس این قطر ها ۰.۱۵- تا صفر بوده و تلورانس طول رزوه ± 1.5 میلیمتر می باشد.

جدول ۲: پارامترهای ابعادی رزوه آرماتور بر حسب سایز آرماتور

(D قطر رزوه و P گام دنده)

سایز آرماتور (mm)	پارامترهای رزوه
16mm	D=16.5mm, P=2.5mm
18mm	D=18.5mm, P=2.5mm
20mm	D=20.5mm, P=2.5mm
22mm	D=22.5mm, P=2.5mm
25mm	D=25.6mm, P=3.0mm
28mm	D=28.6mm, P=3.0mm
32mm	D=32.6mm, P=3.0mm
36mm	D=36.5mm, P=3.0mm
40mm	D=40.2mm, P=3.0mm

جدول ۳: قطر رولینگ، قطر اچ برداری و طول رزوه بر حسب سایز آرماتور

ردیف	سایز آرماتور (mm)	قطر اچ برداری (mm)	قطر رولینگ (mm)	طول رزوه (mm)
1	14	13	11.5	15
2	16	15	13.5	17.5
3	18	17	15.5	20
4	20	19	17.5	22.5
5	22	21	19.5	24.5
6	25	24	22	27.5
7	28	27	25	31
8	32	31	29	35
9	36	35	32.5	39.5
10	40	39	36.5	42.5